

# MOB·CON<sup>®</sup> LIFTER

Mobiler Container Lifter



# MOBILES CONTAINER HUBSYSTEM



**Funksteuerung • Akkubetrieb • bis 30 Tonnen Traglast**



- ☑ innovativ
- ☑ mobil
- ☑ wirtschaftlich
- ☑ effizient
- ☑ sicher
- ☑ einfaches Handling
- ☑ zuverlässig
- ☑ flexibel





Logistiksystem für das Absetzen und Heben von CONTAINERN, CARGO-BOXEN und anderen WECHSELAUFBAUTEN zur ebenerdigen Be- oder Entladung.



Arbeitsschutzmaßnahmen, Kostenminimierung, Reduzierung der Verladeisiken, sowie Steigerung der Effizienz waren die wichtigsten Faktoren zur Entwicklung des **MOB-CON-LIFT-SYSTEMS**.



Ebenerdige Produktionsanlagen, Verlade- oder Entladezonen ohne vorhandene Andockkrampen, dauerhaft oder befristet genutzte Außen- oder Mietlager verursachen oft aufwendigere Be- und Entladeaktionen. Die laufenden Personalkosten werden oft unterschätzt und die Einsatzmöglichkeiten der vorhandenen Flurfördergeräte wie Hubwagen, Ameisen, Stapler sind oft recht uneffektiv.



Das **MOB-CON-LIFTER** Systems optimiert die Warenflussunterbrechung und bietet den Anwendern: Exporteure, Importeure, Versender, Lagerhalter und Transportlogistikern überzeugende Vorteile und einen hohen Nutzen.

- ▶ Minimierung von Personalbedarf
- ▶ Minimierung von Einsatzzeit
- ▶ Optimierte Voraussetzungen für die Personal Einsatzplanung führen zu überzeugende Kostenreduktionen
- ▶ qualifiziertere Be- und Entladevorgänge ermöglicht die
- ▶ Minimierung von Beschädigungsrisiken und damit die
- ▶ Vermeidung von Reperaturkosten und Verwaltungsaufwand.
- ▶ optimalere Einsatzplanung der Transportfahrzeuge und
- ▶ Effizienzsteigerung von Fahr- und Lenkzeiten im Trucking der Container und Wechselbehälter erhöhen die Produktivität und reduzieren auch hier Stand- und Wartezeiten für LKW und Fahrer.





MOB·CON®  
LIFTER



MOB·CON®  
LIFTER